

ООО «Поли Принт», ИНН 7604079655

г. Ярославль, Волжская наб., д. 4

т. 8 (4852) 641-200, 641-220

www.poli-print.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ к файлам для фрезерной резки

1. Форматы файлов: cdr, dwg, dxf.
2. К файлу желательно прилагать распечатанное на листе изображение или дополнительный файл в формате jpg для просмотра.
3. Файл должен быть в реальных размерах (масштаб 1:1).
4. Эскизы в "кривых" (Convert To Curves) наименьшей толщины (Hairline).
5. Векторное изображение в файле для резки не должно содержать разомкнутых точек в замкнутых контурах, наложений и пересечения контуров, двойных линий. Допускается показывать незамкнутой траекторию фрезерования с указанием фрезы и требуемой глубины фрезерования.
6. При компоновке изделий на листе необходимо учитывать максимальный размер вырезаемого фрагмента – 2000 x 3000 мм, технологические поля не менее диаметра фрезы (2; 3,175; 6 мм), отступ от края заготовки 30 мм по периметру.
7. Укажите на чертеже лицевую и тыльную сторону материала.
8. Ответственность за содержание готового макета, в том числе за ступеньки, изломы, плохое сопряжение дуг несет Заказчик (ровность края объекта проверяется при большом увеличении).
9. Доработка макета при необходимости согласуется в рабочем порядке за отдельную плату.